

ZINGALUFER

Zingalufer er en fuktighetsherdende 1-komponent polyuretan. Glimmerholdig jernoksider (MIO) skaper den spesielle lamellære strukturen, som skaper en meget tett malingsfilm for optimal barrierebeskyttelse og korrosjonsbeskyttelse. Zingalufer brukes som forsegler på Zinga og som mellomstrøk i et 3 - lags ZINGA-system.

FYSISKE DATA OG TEKNISKE OPPLYSNINGER

Våtprodukt

| | |
|---------------------------------------|--|
| Komponenter | - Glimmerholding jernoksider (MIO) - Aluminiumsilikater - Magnesiumsilikater |
| Bindemiddel | Fuktighetsherdende aromatisk polysocyanatet prepolymeren |
| Tetthet | 1,52 kg/dm ³ (±0,05 Kg/dm ³) ved 20°C |
| Faststoffinnhold | - 79% etter vekt (± 2%) - 66% etter volum (± 2%) |
| Tynner | Zingasolv |
| Viskositet | 105 KU (±5 KU) at 20°C |
| Flyktige organiske forbindelser (VOC) | < 300 g/l (= 190 g/Kg) |

Tørrfilm

| | |
|-------|------|
| Farge | Grå |
| Glans | Matt |

Emballasje

| | |
|------|--------------|
| 1 L | Tilgjengelig |
| 4 L | Tilgjengelig |
| 10 L | Tilgjengelig |
| 20 L | Tilgjengelig |

Oppbevaring

| | |
|--------------|---|
| Hyllelevetid | 2 år i original og uåpnet beholder. |
| Lagring | Lagres i tørre omgivelser i temperaturer mellom -20°C og +40°C. |

Vilkår

Overflatebehandling

Når ventetiden mellom de påfølgende strøk er unormalt lang eller utføres i svært forurensede områder, kan den Zinganiserte overflaten bli forurenset. Alle forurensninger som hindrer vedheft av malingen må fjernes ved hjelp av egnede midler. Overflater som er forurenset av olje og fett bør vaskes ned med løsemidler, alkaliske løsninger eller emulgator. Saltforekomster eller andre vannopløselige forurensninger kan fjernes med vann og børste, vann under høyt trykk eller damp. Mulig hvitrust på Zinga børstes av med stiv nylonbørste og vann.

Miljømessige forhold under påføringen

| | |
|---------------------------|---------------------------------|
| Omgivelses lufttemperatur | - Minimum 0°C - Maximum 35°C |
| Relativ luftfuktighet | - Minimum 30% - Maximum 98% |
| Overflatetemperatur | Minimum 3°C over duggpunktet. |

Påføring

GENERELT

| | |
|---------------------|---|
| Påføringsmetoder | Zingalufer kan påføres på ZINGA med pensel, rulle, konvensjonell sprøytepistol eller høytrykksprøyte. |
| Striping/strip-coat | Det er anbefalt å alltid behandle hjørner, skarpe kanter, bolter og muttere før man påfører et fullt strøk. |
| Rensing | Utstyret skal alltid renses med Zingasolv. |

Påføring med kost eller rulle

| | |
|---------|------------------------------|
| Tynning | 5 til 10% med Zingasolv (v%) |
|---------|------------------------------|

Påføring med konvensjonell sprøytepistol

| | |
|------------|--|
| Fortynning | 10 to 15 % med Zingasolv (eller tynner 41) |
| Dysetrykk | 3 to 5 bar |
| Dyseåpning | 1,2 to 1,5 mm |

Påføring med høytrykkipistol

| | |
|------------|---|
| Fortynning | 5 to 15 % med Zingasolv (eller tynner 41) |
| Dysetrykk | 100 to 300 bar |
| Dyseåpning | 0,017 to 0,024 tommer |

Påføring oppå ZINGA

| | |
|---------------------------|---|
| Tåke-strøk/Mist(tie)-Coat | - Påføring minst 6 timer etter at ZINGA er berøringstørr. - 25-30 µm DFT - Fortynnes i henhold til Teknisk datablad |
|---------------------------|---|

| | |
|-------------|--|
| Fullt strøk | <ul style="list-style-type: none"> - 2 timer etter berøringstørr tåke-strøk/mist-coat - DFT = spesifisert DFT - 20-30 µm DFT - Fortynnes i henhold til Teknisk datablad |
|-------------|--|

Annen informasjon

Dekkevne og forbruk

| | |
|------------------------------|---|
| Teoretisk dekkevne | <ul style="list-style-type: none"> - For 80 µm DFT: 8,3 m²/L - For 100 µm DFT: 6,6 m²/L - For 150 µm DFT: 4,4 m²/L |
| Teoretisk forbruk | <ul style="list-style-type: none"> - For 80 µm DFT: 0,12 L/m² - For 100 µm DFT: 0,15 L/m² - For 150 µm DFT: 0,23 L/m² |
| Praktisk dekkevne og forbruk | Avhenger av ruhetsprofilen på underlaget og påføringsmetode |

Tørkeprosess og dekkstrøk

| | |
|--------------|---|
| Tørkeprosess | <p>For 80 µm DFT ved relativ fuktighet på 75 %:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 10°C: Berøringstørr 2,5t Brukstørr 4t Fullstendig herdet: 8t - 20°C: Berøringstørr: 1t Brukstørr: 2,5t Fullstendig herdet: 6t - 30°C: Berøringstørr:40min Brukstørr: 1,5t Fullstendig herdet: 4t |
| Overmaling | <p>For 80 µm DFT ved relativ fuktighet på 75 %:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 10°C: Minimum: 24 timer Maximum: 3 måneder - 20°C: Minimum: 6 timer Maximum: 1 måned - 30°C: Minimum: 4 timer Maximum: 1 uke <p>Viktig: Ved lengre tidsintervaller er god rengjøring nødvendig for å unngå forurensning på mellomstrøket, som kan forhindre god vedheft på neste strøk.</p> |

Anbefalt system

| | |
|-----------|---|
| ISO 12944 | <p>Testet i henhold til ISO12944 i industrielle områder med høy fuktighet og i aggressive omgivelser, (kontinuerlig kondens og høy forurensning) (C5 I) og i kystsoner og marine omgivelser med høyt saltinnhold (kontinuerlig kondens og høy forurensning) (C5 M) med høy klassifisering (Forventet holdbarhet > 15 år):</p> <p>ZINGA 1 x 60-80 µm DFT Zingalufer 1 x 80 µm DFT</p> |
|-----------|---|

*Opplysningene i dette databladet er kun indikative og er gitt ut fra vår beste kunnskap, på grunnlag av praktisk erfaring og utprøving. Vi har ikke kontroll over forholdene og metodene for håndtering, oppbevaring, bruk og avhending av produktet, og dette er derfor ikke vårt ansvar. Av disse og andre grunner påtar vi oss intet ansvar for tap, skade eller kostnader som forårsakes av eller som på noen måte er knyttet til håndtering, lagring, bruk eller avhending av produktet. Eventuelle krav med hensyn til mangler må fremsettes innen 3 måneder etter at varene er mottatt, med angivelse av partinummer. Vi forbeholder oss retten til å endre resepten, dersom råstoffets egenskaper endrer seg. Dette databladet erstatter alle tidligere eksemplarer.



ZINGA NORWAY AS
Tjuvholmen Allè 3, 0253 Oslo
Telefon: 23 89 10 35

post@zinga.no

www.zinga.no