



ZINGASPRAY

ZM-RE-PRO-04-A (1.8.2006)

Filmgalvaniseringssystemet Zingaspray er et belegg som inneholder 96 % sink i tørrfilmen og gir jernholdige metaller katodisk beskyttelse. Den er ideell til reparasjon og oppussing av skadet eller gammel varmgalvanisering, Zinga og andre sinksystemer.

Fysiske data og tekniske opplysninger

• Våtprodukt

Komponenter	- sinkpulver - aromatiske hydrokarboner - bindemiddel
Tetthet	1,20 kg/dm ³ (± 0,05 kg/dm ³) ved 20 °C
Drivgass	dimetyleter
Innhold	væske
Flammepunkt	-41°C (~ drivgass)

• Tørrfilm

Farge	metall
Særlige egenskaper	- god motstand mot mekanisk sammenstøt, avskrubbing og tæring - svært drøy i bruk - effektiv og solid - ideell til punktsveising - god elektrisk ledeevne - inneholder 96 % sink i tørrfilmen (renhet 99,995 %) - bruk på sanert rust
Temperaturmotstand i tørrfilm	- minimum -40°C - maksimum +120°C

• Emballasje

500 ml	sprayboks
--------	-----------

• Oppbevaring

Hyllelevetid	2 år i uåpnet emballasje oppbevart stående på et tørt sted med temperatur på mellom minimum +5 °C og maksimum +40 °C (fortrinnsvis ved romtemperatur ±18 °C)
--------------	--

Opplysninger om påføring

• Systemanbefalinger

Underlag	- På jernholdige metaller og skadede sinkoverflater - Tørt - Fritt for støv og olje - Avfettes (ALDRI bruk White Spirit) - Puss til ruhet Rz 50–70 µm
----------	---



- **Dekkevne og forbruk**

Teoretisk dekkevne	4 m ² /kg
Praktisk dekkevne	avhenger av underlagets ruhetsprofil og påføringsmetoden

- **Miljøbetingelser under påføring**

Omgivelsestemperatur	- minimum +5°C - maksimum +40°C
----------------------	------------------------------------

- **Tørkeprosess og dekkstrøk**

Tørketid	For 40 µm tørrfilmtykkelse ved 20 °C i et godt ventilert miljø: - berøringstørr: etter 10 minutter - brukstørr: etter 1 time - fullstendig herdet: etter 48 timer klar for neddykking: etter 2 timer
Dekkstrøk	- bruk alltid to strøk, der det siste påføres så snart det første strøket er berøringstørr - med annen hurtigtørkende og forenlige malingsssystemer: etter 4 til 8 timer (avhengig av tørkeprosessen)
Gjøres flytende igjen	hvert nytt strøk med Zingaspray gjør det foregående strøket flytende igjen slik at begge sjiktene danner én homogen film

- **Særskilte instruksjoner**

<ul style="list-style-type: none">- Zingaspray må ristes godt før påføring (rist boksen kraftig i minst 30 sekunder etter at kulene er frigjort)- Etter bruk: tørk av sprøyteventilen, snu sprayboksen på hodet og trykk ned ventilen for å rense ut sprayventilen innvendig.- Sprayboksen må alltid lagres stående ved romtemperatur

Kontakt Zingametall-representanten for nærmere anbefalinger vedrørende påføring av Zingaspray. For nærmere informasjon om helse og sikkerhet samt forholdsregler ved bruk, se **sikkerhetsdatablad** for Zingaspray.

Ansvarsfraskrivelse*

*Opplysningene i dette databladet er kun indikative og er gitt ut fra vår beste kunnskap, på grunnlag av praktisk erfaring og utprøving. Vi har ikke kontroll over forholdene og metodene for håndtering, oppbevaring, bruk og avhending av produktet, og dette er derfor ikke vårt ansvar. Av disse og andre grunner påtar vi oss intet ansvar for tap, skade eller kostnader som forårsakes av eller som på noen måte er knyttet til håndtering, lagring, bruk eller avhending av produktet. Eventuelle krav med hensyn til mangler må fremsettes innen 3 måneder etter at varene er mottatt, med angivelse av partinummer. Vi forbeholder oss retten til å endre resepten dersom råstoffets egenskaper endrer seg. Dette databladet erstatter alle tidligere eksemplarer.