

# Rehabilitering biler

# ZINGA®

GALVANIC COATING SYSTEMS





## 1-KOMPONENT

Galvanisk beskyttelse



### ZINGA Tarfree MIO

Toppstrøk på ZINGA for understell og ramme. Ikke behov for mer beskyttelse (eksempelvis Tectyl)



### ZINGA

Leveres i spann og spray



### Zingasolv

fortynner

Hva er ZINGA og  
hvordan fungerer det?



## Galvanisering med et «penselstrøk»?

ZINGA er ren, flytende sink (96% DFT)

- Sink på stål gir elektro-kjemisk reaksjon
- Galvanisk beskyttelse er minimum 850 mV (millivolt)
- Varmgalvanisering: Ca 1 Volt

# ZINGA

Det elektrokjemiske spenningen  
med ZINGA måles også til  
ca **1 Volt!**



ZINGA  
GALVANIC  
COATING SYSTEMS

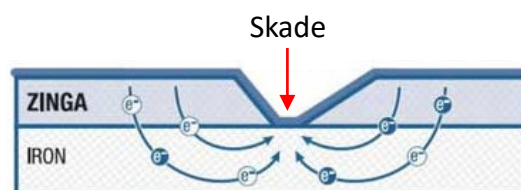
## Aktiv, katodisk beskyttelse

Forhindrer underkryping,  
sprekkdannelse og avflassing

Eksemplet er fra brukabler og  
viser typisk virkningen av katodisk  
beskyttelse på stål.

NB! Bildet (venstre) viser 120my  
ZINGA alene, uten overmaling.  
Overmaling gir ytterligere levetid.

### Galvanisk beskyttelse



Aktiv, katodisk beskyttelse



### Maling/Sinkrik maling



Tradisjonell passiv barrierebeskyttelse



## Sertifikater

ZINGA alene (uten overmaling)

120 $\mu$  (2 strøk) oppnår alle korrosjonsklasser!



- NORSOK M-501                      Systems 1 & 7
- C5-I/M Høy                            (ISO 12944-6)
- C5 VH (Very High)                (ISO 12944-9)
- CX (Offshore)                        (ISO 12944-9)
- Im4 (Saltvann)                        (ISO 12944-9)



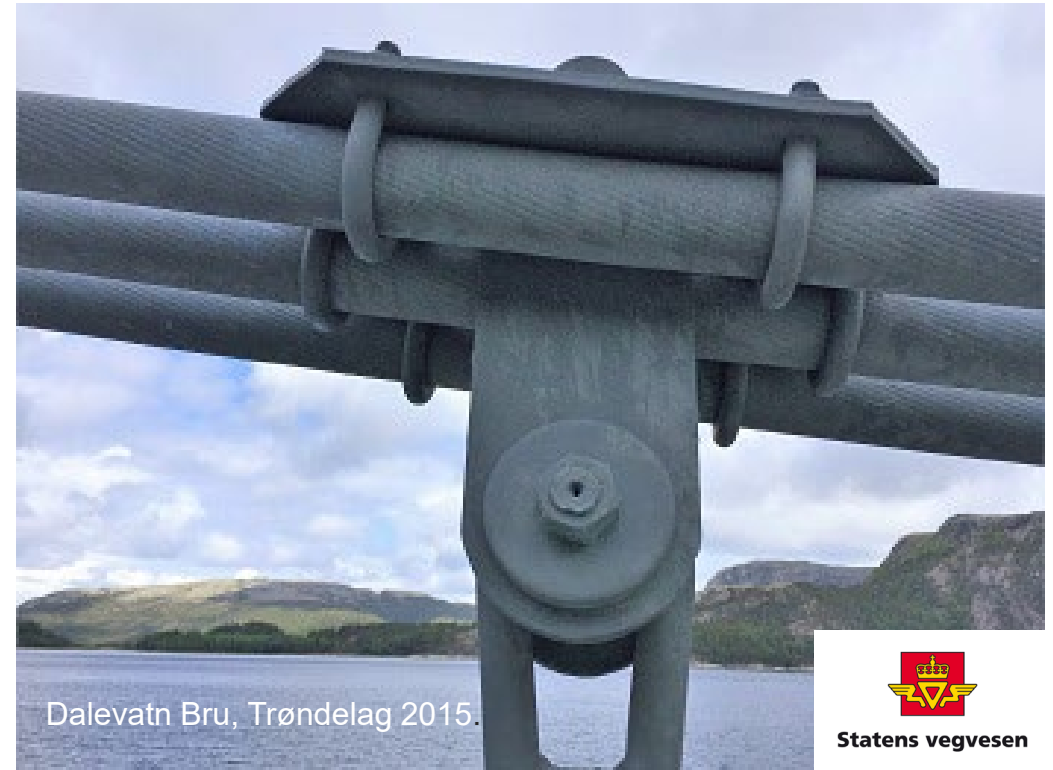


## Holdbarhet



Sintef vurderer holdbarhet for 120 $\mu$  ZINGA (uten overmaling):

- Værharde kyststrøk (C5): 15-20 år
- Indre kyststrøk: 20-25 år
- Innlandsstrøk: Mer enn 25 år



Statens vegvesen

## 1-KOMPONENT Galvanisk beskyttelse

### Enkelt, raskt, galvanisk!

- Berøringsstørr etter ca 10 minutter (20°C)
- Kan overmales (etter 6 timer)
- Påføres det i ett strøk, 60-80 $\mu$  DFT (tørrfilm)





## 1-KOMPONENT Galvanisk beskyttelse

### Galvanisk beskyttelse

#### Rammeverk og understell

#### **ZINGA + ZINGA\* Tarfree**

- Gir både galvanisk beskyttelse og hindrer samtidig salt og forurensinger å komme inn til galvaniseringen eller stålet.
- Gjør Tectyl eller tilsvarende overflødig.

#### Karosseri

#### **ZINGA + automative lakktyper**



## 1-KOMPONENT Galvanisk beskyttelse

### Prosedyre for karosseriet

- Ta av alle aluminiumsdeler
- Rens med steam/høytrykkrens. Tilsett gjerne CHLOR\*RID for å fjerne salt
- Blåserens til Sa2.5
- Mål om det er salt til stede på stålet. (Maks 20 mg/kvm).
- Eventuelt må høytrykkrens med CHLOR\*RID utføres igjen
- Behandle gjerne med HoldBlast for å forhindre flashrust
- Fortynn ZINGA 15 – 20 % (for jevn bilfinish) og påfør 60-80 µm DFT (tørrfilmtykkelse)
- Påfør 2K billakk (medium solids)
- Slip med 600 sandpapir
- Påfør toppstrøket





## 1-KOMPONENT Galvanisk beskyttelse

### Prosedyre for ramme/understell

- Forarbeid/rens som beskrevet
- ZINGA fortynnes i følge teknisk datablad og påføres 80-100µm
- Påfør 2×80µm ZINGA\* Tarfree MIO





## Eksempler



ZINGA  
GALVANIC  
COATING SYSTEMS





## Eksempler





## Eksempler



Etter 8 år på salte veier



ZINGA



ZINGA



ZINGA



## CHLOR\*RID

### Saltfjerner

- Løser opp og fjerner effektivt oppløslige salter
- Blandes i vannet ved høytrykkrens før og eventuelt gjentas etter blåserens.
- Alternativt; blandes i vannet ved støvfri blåserensing

Godkjent av blant andre



PPG Protective & Marine Coatings



## HOLD\*BLAST

### Stopper flash-rust

Passiverer stålet og utsetter flash-rust i inntil 3 døgn!

Blandes i vannet:

- Våtrens (støvfri sanblåsing)
- Eventuelt som etterrens med høytrykkspyler

Godkjent av blant andre

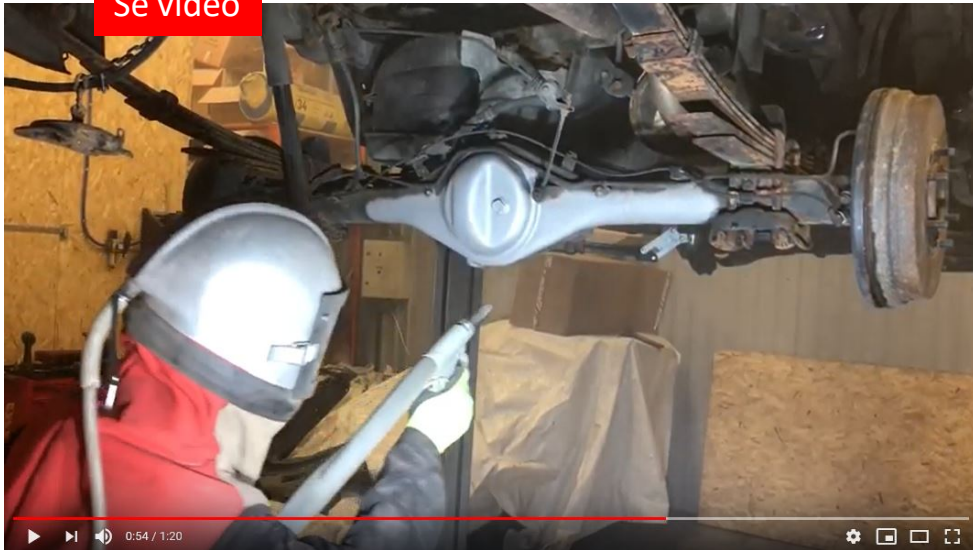


Jotun Protects Property



Spesielt godt egnet til arbeid med biler, andre mindre industrielle oppgaver og i områder med komplisert tilkomst.

Se video



- Leveres som kun tørrblåser, eller som kombinert tørr-/våtblåser
- 4 størrelser: 9, 25, 40 og 60 liter
- Vekt: 12-52kg
- Portabelt, sikkert, effektivt
- 5 års fabrikkgaranti





# ZINGA®

GALVANIC PROTECTION  
& Superior Preparation Program

**ZINGA®**  **IBIX** **CHLOR\*RID** **HOLD\*BLAST**